

CARTEA MAȘINII tip GMS MAX40 pentru mașina de îndoit și tăiat bara de beton

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE, REGULAMENTE DE SIGURANȚĂ (PROTECȚIA MUNCII), DATE TEHNICE ȘI INSTRUCȚIUNI DE REPARARE

PENTRU MAȘINĂ CU NR

(Vă rugăm să completați după cumpărare!)

Vă mulțumim pentru îndeplinirea sarcinilor dvs. ai ales un aparat GMS. Suntem siguri că această mașină de înaltă calitate va îndeplini toate așteptările dumneavoastră. Vă rugăm să citiți cu atenție informațiile de mai jos pentru a vă putea face munca rapid și profesional.

Cunoașterea informațiilor din manual și respectarea instrucțiunilor asigură funcționarea pe termen lung și fără probleme a mașinii. Vă rugăm să păstrați întotdeauna manualul cu mașina la locul de muncă. Mașina trebuie exploatată numai în conformitate cu instrucțiunile. Producătorul și distribuitorul nu sunt responsabili pentru accidente și daune cauzate de abaterile de la instrucțiuni.



Întregul conținut al acestei publicații, inclusiv textul, desenele și imaginile, este protejat prin drepturi de autor. Dublarea, copierea sau publicarea integrală sau parțială a publicației pe orice platformă de informare este permisă numai cu permisiunea prealabilă scrisă a EUROKOMAX KFT.

PROTECȚIA MEDIULUI

- Este în interesul tuturor să ne protejăm și să ne păstrăm mediul curat. Puteți aduce o mare contribuție la eforturile noastre comune, luând acțiunile simple enumerate mai jos:
- Materialul de ambalare al utilajelor achiziționate (carton, folie etc.) trebuie plasat la punctele de colectare selectivă.
- Colectați mașinile uzate, nereparabile, accesoriile și piesele lor produse în timpul reparației lor și aruncați-le ca deșeuri selective la punctele de colectare adecvate.
- Este INTERZISĂ turnarea uleiului uzat și a altor lichide produse în timpul reparațiilor pe sol, în canalizare sau scurgere, introducerea acestora într-un recipient închis la punctele de colectare amenajate în acest scop.
- Manipulați în mod corespunzător deșeurile periculoase, bateriile, bateriile, componentele electronice etc. numai la punctele de colectare desemnate.
- Gazele eliberate de răcitoarele de aer condiționat și dezumidificatoare au un efect dăunător asupra atmosferei Pământului. Un astfel de echipament poate fi reparat sau casat numai de către serviciile specializate desemnate.
- Materialele reutilizabile (carton, metal, sticlă etc.) trebuie aruncate la punctele de colectare desemnate, reducând astfel cantitatea de deșeuri generată.



Vă mulțumim pentru înțelegere și cooperare!

GARANȚIE

Producătorul oferă consumatorilor Ptk. în §5 6:157-173, 151/2003. (IX.22.) în HG, precum și 19/2014. (IV.29.) în conformitate cu drepturile definite în decretul NGM (cu privire la defecțiunile rezultate din defecte de fabricație și materiale), se angajează în garanție pentru tipul și numărul de producție de

mașini pe care le comercializează. Garanția nu afectează și nu limitează drepturile legale ale consumatorului. Vă rugăm să citiți cu atenție manualul de instrucțiuni atașat mașinii!

GARANȚIA ESTE NULĂ în cazul oricăreia dintre următoarele circumstanțe:

- Asamblare, instalare sau utilizare necorespunzătoare, transport, manipulare, depozitare în afara instrucțiunilor de utilizare.
- Reparație neprofesională, neautorizată, demontarea capacului mașinii (dispozitivului), neîntreținere.
- Utilizarea de accesorii și materiale auxiliare neoriginale.
- Daune fizice, utilizare în condiții de depozitare neobișnuite sau neprofesionale, conversie, daune elementare.
- Dacă mașina (aparatul) a fost utilizat în continuare după ce a fost detectată defecțiunea.

NU ESTE ACCOPERIT DE GARANȚIE pentru uzura produsului (și a accesoriilor acestuia) rezultată din uzura naturală, precum și deteriorarea cauzată de efectele externe mecanice, fizice sau chimice.

REGLEMENTĂRI GENERALE ȘI SPECIALE DE SIGURANȚĂ

În toate cazurile, respectați următoarele instrucțiuni de siguranță:

- Utilizați mașina conform destinației și aveți grijă de starea acesteia. Utilizarea necorespunzătoare reduce durata de viață a mașinii și crește riscul de accidente.
 - Dacă aveți nevoie de ajutor pentru interpretarea manualului de utilizare, vă rugăm să contactați distribuitorul.
 - Înainte de a utiliza mașina, citiți manualul de utilizare și exersați-vă cu utilizarea mașinii. Este interzisă operarea mașinii fără instruire!
 - Când utilizați mașina, aveți întotdeauna grijă obligatorie în conformitate cu condițiile de precauție generale și uzuale!
 - Dispozitivele electrice NU trebuie utilizate într-o atmosferă care conține gaze inflamabile sau explozive.
 - Înainte de a conecta mașina la rețeaua electrică, asigurați-vă că parametrii rețelei corespund parametrilor mașinii.
 - Înainte de utilizare, verificați strângerea șuruburilor și piulițelor!
 - În timpul lucrului, evitați contactul cu obiectele legate la pământ (conducte, radiatoare, mașini etc.).
 - Împiedicați întotdeauna pornirea accidentală a mașinii!
 - Aflați despre opțiunea de oprire de urgență a mașinii (întrerupător principal)!
 - La sfârșitul lucrului, în cazul unei pene de curent sau în timpul unei opriri mai lungi, deconectați mașina de la priza electrică!
 - Dacă observați un fenomen anormal (zgomot, vibrații, smucituri etc.), opriți imediat mașina!
 - Mașinile echipate cu motor electric pot fi operate numai în locuri ferite de precipitații!
 - În exterior, utilizați numai un prelungitor electric calificat corespunzător în acest scop!
 - Folosiți numai ștecheri și prize standard!
 - Este INTERZIS să ridicați sau să transportați mașina prin cablul său electric!
 - Este INTERZIS efectuarea oricăror modificări, conversii sau înlocuire a pieselor la mașină. Orice activitate de această natură sau semne ale acesteia va avea ca rezultat încetarea imediată a garanției.
 - Manipulați întotdeauna mașina și cablurile electrice cu grija obligatorie necesară pentru dispozitivele electrice!
 - Nu utilizați niciodată un cablu electric deteriorat, reparat sau îmbinat necorespunzător!
 - Urmăriți întotdeauna starea și curățenia firelor și conectorilor electrice!
 - Lucrările de instalare electrică pot fi efectuate numai de un specialist calificat.
 - Este INTERZIS curățarea motorului electric prin stropirea cu apă!
 - Este INTERZIS să folosiți mașina sub influența alcoolului, a drogurilor sau a medicamentelor.
 - Înainte de a începe orice lucrări de curățare, întreținere sau reparare a motorului, deconectați-l de la rețea.
 - Toate lucrările legate de reparații, întreținere și manipulare tehnică trebuie efectuate numai după deconectarea de la rețeaua electrică (smulgerea ștecherului din priză).
 - Mașina poate fi exploatată numai dintr-o rețea împământată!
 - **Nu deconectați niciodată aparatul de la priză înainte de a-l opri!**
 - Nu conectați echipamentul la rețea dacă conexiunea și priza sunt deteriorate.
 - Depozitați aparatul într-un loc uscat și protejat atunci când nu este utilizat!
 - Nu utilizați niciodată mașina lângă materiale inflamabile sau combustibile.
 - Fumatul și utilizarea flăcărilor deschise în timp ce mașina este în funcțiune sunt interzise.
 - Nu efectuați lucrări de întreținere/reparații la mașină în timpul funcționării.
 - Țineți mâinile, îmbrăcămintea și bijuteriile departe de părțile mobile.
 - Opriți mașina în mod regulat folosind comutatorul.
 - Asigurați mașina astfel încât să nu se poată mișca în timpul întreținerii/reparațiilor.
 - Nu uitați de curățarea regulată a mașinii și a pieselor sale.
 - Solicitați imediat repararea defecțiunilor de către un specialist.
 - Înlocuiți piesele defecte sau uzate.
 - Folosiți NUMAI piese din fabrică pentru a repara mașina!
 - În timpul întreținerii, utilizați numai cantitatea și calitatea prescrise de lubrifianți!
- Pregătiți-vă pentru urgențe și accidente!**
- Aveți la îndemână datele de contact ale Ambulanței și ale celui mai apropiat spital în caz de urgență.
 - Fiți pregătiți pentru ce să faceți dacă izbucnește un incendiu.
 - Păstrați la îndemână un stingător și o trusă de prim ajutor.

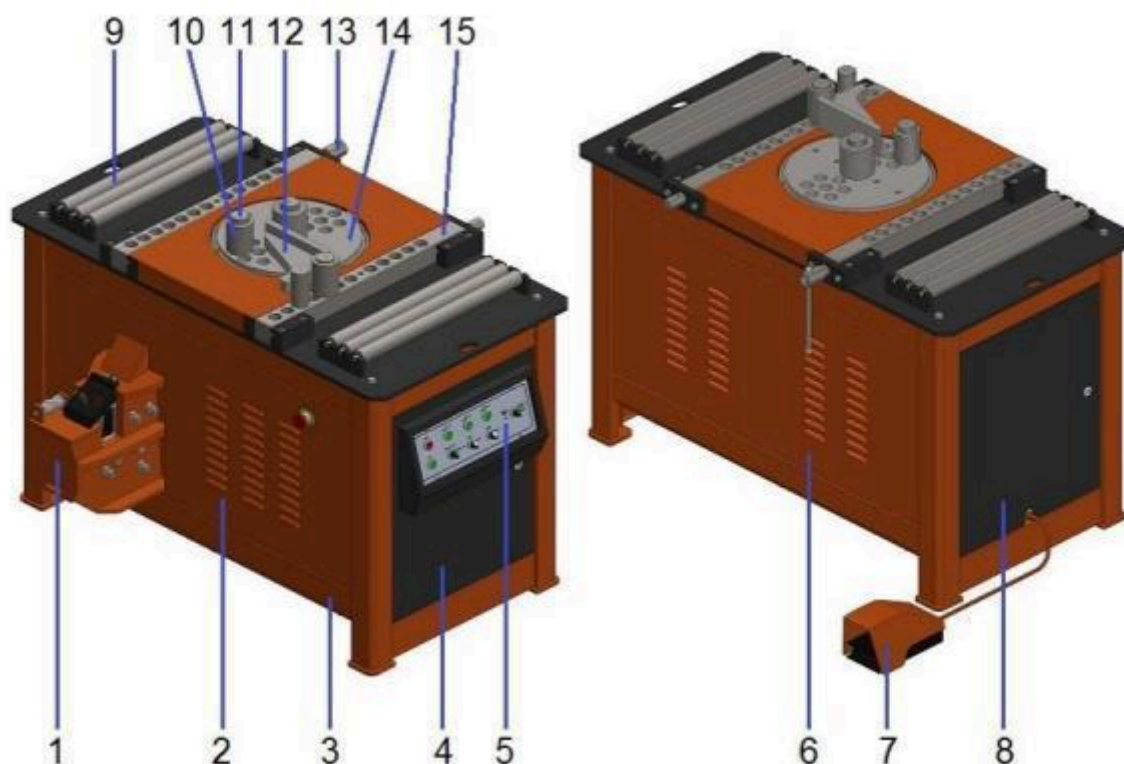


DATE TEHNICE

Tip	GMS MAX 40
Locul de origine	Curcan
Producător	GÖCMAKSAN MAKINA SA
Tip motor	Electric, 400 V / 50 Hz
Puterea motorului (kW)	5.5
Rezervor de ulei hidraulic (l)	32
Dimensiuni (l*I*m) (cm)	147x120x102
Greutate - netă (kg)	650

Tip mașină: MAX 40	Tipul de armare	Bucată	Îndoire	Tăiere
Max. Ø diametrul de îndoire/taiere (mm)	45 kg / mm ²	1 buc	ø36	ø36
		2 buc	ø20	ø24
	65 kg/mm ²	1 buc	ø32	ø32
		2 buc	ø18	ø20
	85 kg / mm ²	1 buc	ø26	ø28
		2 buc	ø14	ø18

Structura:

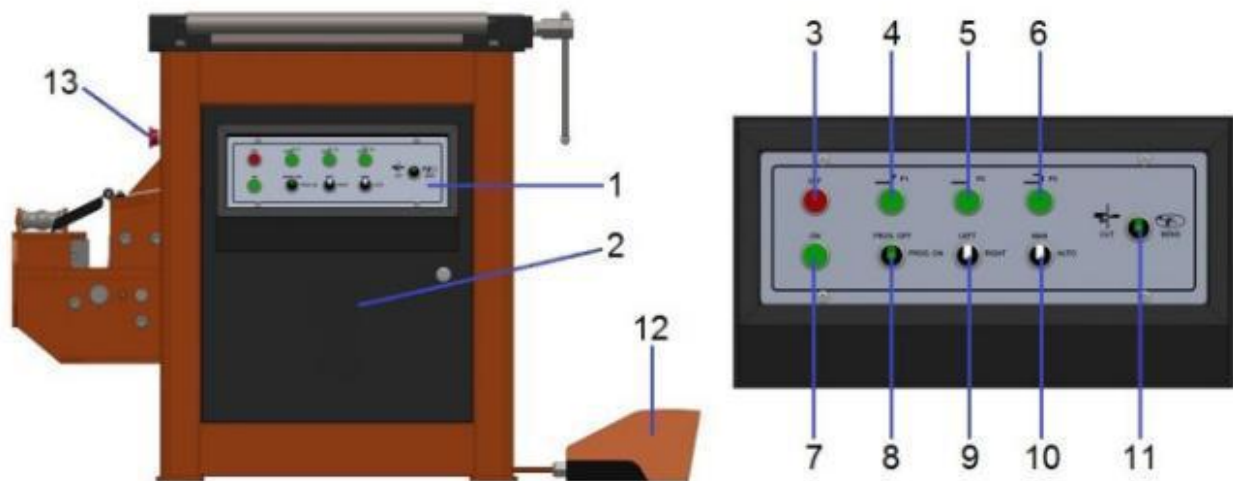


- 1 unitate hidraulică
- 2 Capac frontal
- 3 Șasiu
- 4 Panou electric
- 5 Panoul de control

- 6 Capacul din spate
- 7 Pedale
- 8 Capac de întreținere
- 9 role
- 10 Bucșă de îndoire
- 11 Știft de îndoire
- 12 Element de fixare
- 13 Bolt de reglare
- 14 Disc de îndoire
- 15 Marginea de îndoire

Accesorii:

- 4 știfturi de îndoire
- 1 ac de îndoire etrier
- 1 știft drept
- 4 bucșe de îndoire (70, 90, 110, 130 mm)
- 6 pini de reglare
- 1 cheie de panou
- 1 suport
- 2 chei
- Pedala
- 2 lame (60x60x15 mm)



Panou de control:

- 1 Panou de control
- 2 Panou electric
- 3 Buton de pornire
- 4 P1: Buton Program 1 - îndoire 45°
- 5 P2: Buton Program 2 - îndoire 90°
- 6 P3: Buton Program 3 - 180°/îndoire suport
- 7 Buton de pornire
- 8 PROG OFF-PROG ON: Comutator de mod normal sau de mod programat
- 9 STÂNGA-DREAPTA: Comutator de direcție de îndoire Stânga-Dreapta

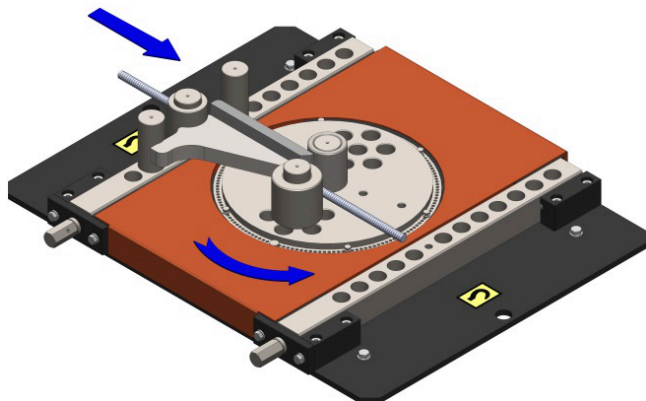
10 MAN-AUTO: Manual - Comutator automat

11 Îndoire - Mod de tăiere

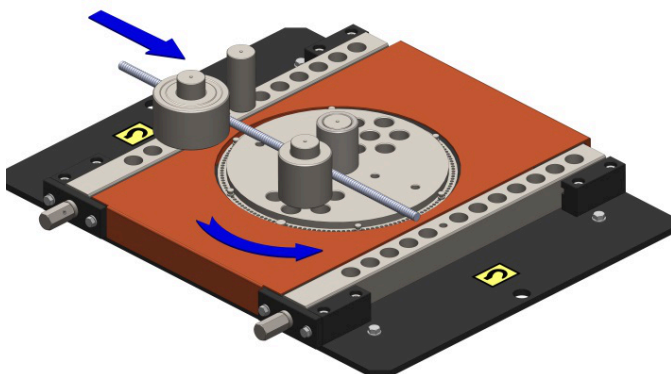
12 pedale

13 Oprire de urgență

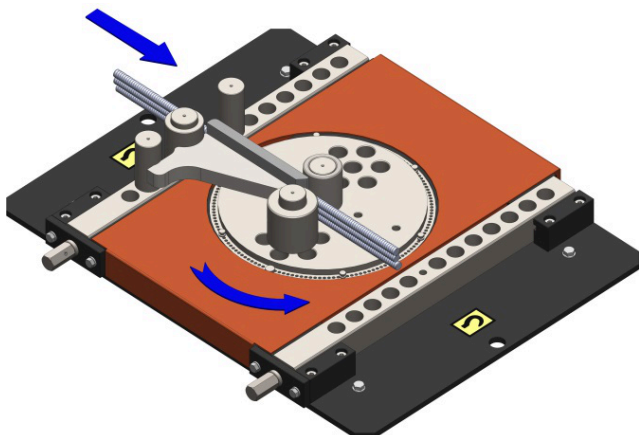
Amplasarea corectă a barelor de armare pentru îndoire:



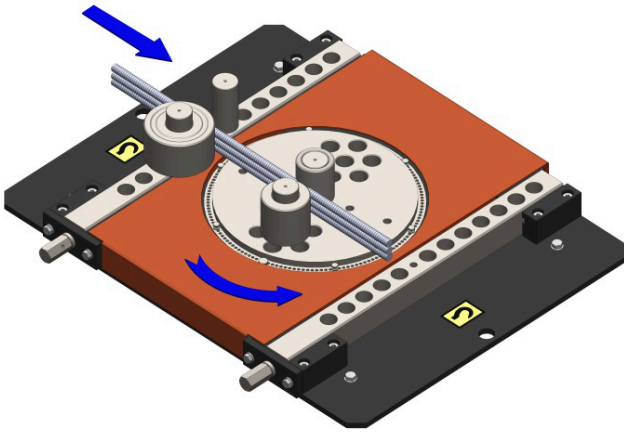
4a) Fixați armătura cu elementul de fixare!



4b) Asigurați armătura de beton cu bușa de îndoire.

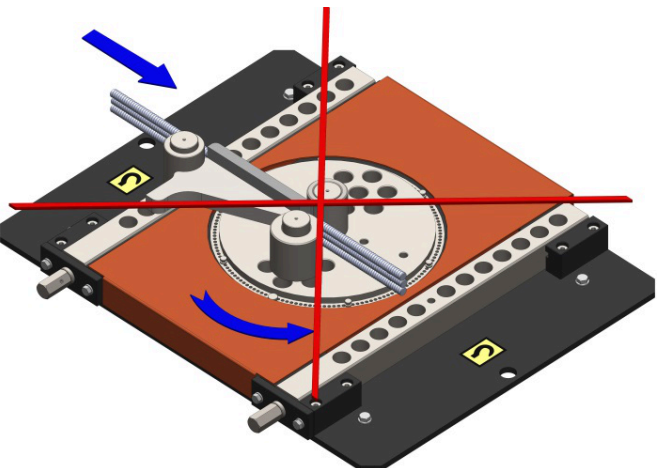
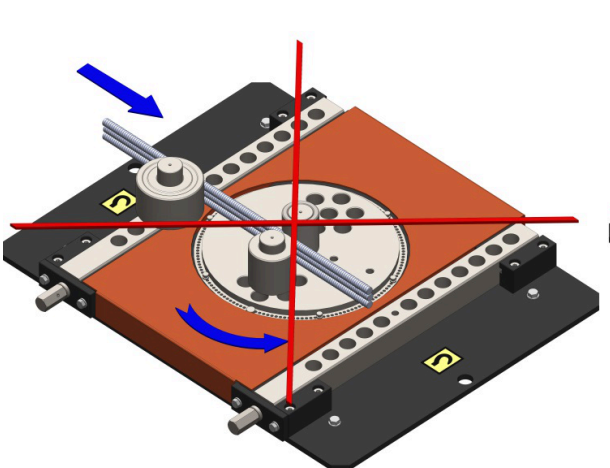
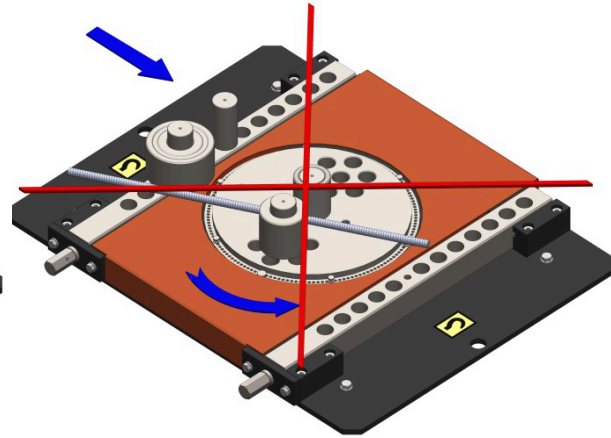
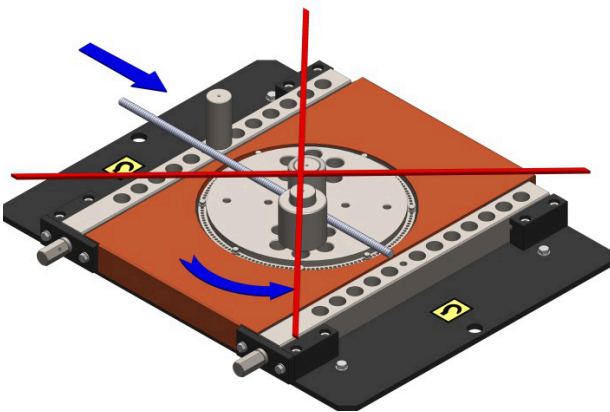
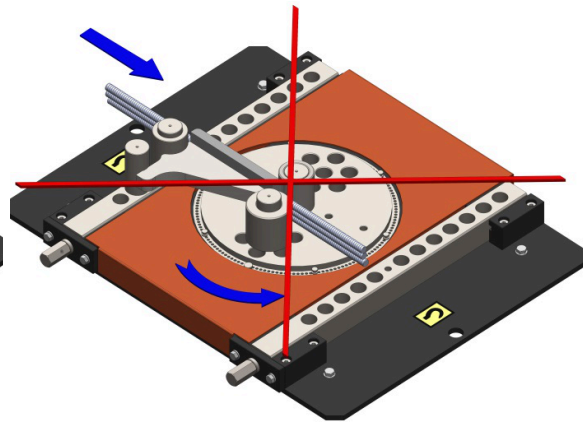
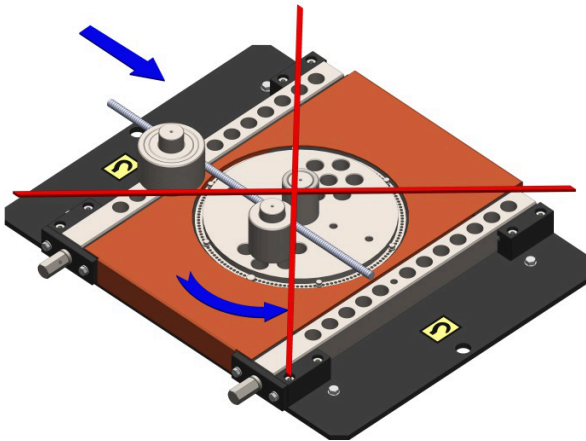


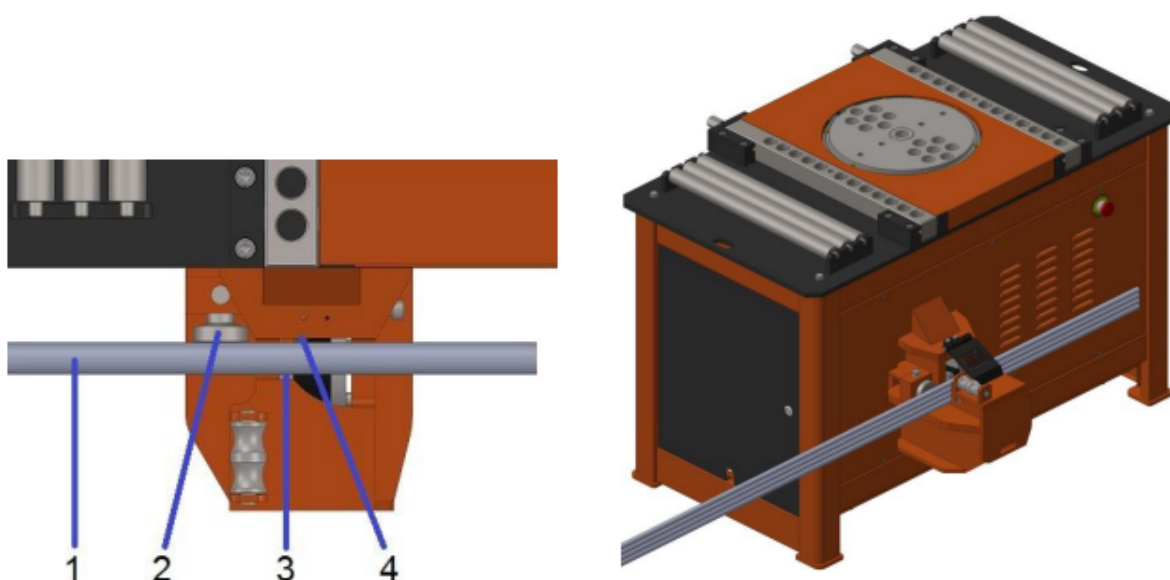
4c) Pentru a îndoii mai multe bare de armare, fixați-le folosind elementul de fixare!



4d) Pentru a îndoii mai multe bare de armare, fixați-le folosind bușa de îndoire!

Plasare incorectă:





- 1 Fier de beton
- 2 Element de fixare
- 3 Lamă fixă
- 4 Lama în mișcare

Armatura de tăiat trebuie plasată între lamele fixe și mobile!

Transport, mutare, reparare

Pentru a transporta mașina în siguranță, vă rugăm să respectați următoarele!

Utilizați numai o unealtă adecvată pentru a ridica mașina.

Pentru a ajuta la ridicarea cu o frânghie (lanț), există ochi proiectați pentru ridicare la colțurile mașinii.

IMPORTANT: Înainte de transport, asigurați-vă că mașina nu se clătina, trebuie să fie stabilă pe cele patru picioare! Asigurați întotdeauna mașina în timpul transportului!

FUNCȚIONAREA MAȘINII

Vă mulțumim pentru achiziție, ați ales un produs de înaltă calitate! Datorită soluțiilor sale tehnice unice, mașina de îndoit și tăiat bare de beton MAX 40 este un ajutor eficient și ușor de utilizat la îndoirea și tăierea barelor de beton. Datorită gamei largi de funcții și transportabilității ușoare a mașinilor, acestea funcționează cu eficiență ridicată, chiar și direct pe șantier. Proiectat pentru îndoirea și tăierea fierelor de călcat netede și periodice. Aproape toate fazele de lucru pot fi efectuate cu mașinile versatile: tăiere, tăiere la dimensiune, îndoire, îndoire etrier (opțional) sau îndoire spirală (opțional). Instrumentul de îndoire este placa rotativă, bara de beton așezată între știfturile plasate în centru și la margini este îndoită conform dimensiunilor stabilite în timp ce placa se rotește.

Îndoire:

Coloanele și accesoriile utilizate pentru fixare și îndoire sunt fabricate din oțel călit pentru o durată lungă de viață. Orice altă activitate este anormală și periculoasă, prin urmare producătorul și distribuitorul își declină orice responsabilitate care ar putea apărea ca urmare a unor astfel de evenimente. Manevrarea mașinilor este ușor de învățat. Vă rugăm să citiți cu atenție următoarele informații, astfel încât să puteți utiliza aparatul în mod satisfăcător pentru o perioadă lungă de timp. Următoarele verificări și sugestii de utilizare vor ajuta la asigurarea unei funcționări pe termen lung și fără probleme a mașinii. Pe lângă respectarea acestora, nu uitați de curățarea și întreținerea regulată a mașinii.

Tăiere:

Scoateți toate știfturile, mânecile sau alte accesorii de pe farfurie și masă.

Introduceți știftul direcțional în orificiul din punctul zero (zero) al plăcii rotative, plasați bara de armare în partea de tăiere și reglați dimensiunea de tăiere. Știftul se rotește și readuce muchia de tăiere în poziția sa inițială când tăierea este completă.

În funcție de diametrul barelor de beton, trebuie să vă asigurați:

- Despre colectarea pieselor mai mici care au fost tăiate. (pe lateral după tăiere)
- Aveți un suport adecvat atunci când tăiați bare lungi de oțel. (pe lateral după tăiere)

Dacă bara de oțel este lungă și grea, utilizați rola de ghidare auxiliară pentru a facilita alimentarea barei de armare la dimensiunea dorită.

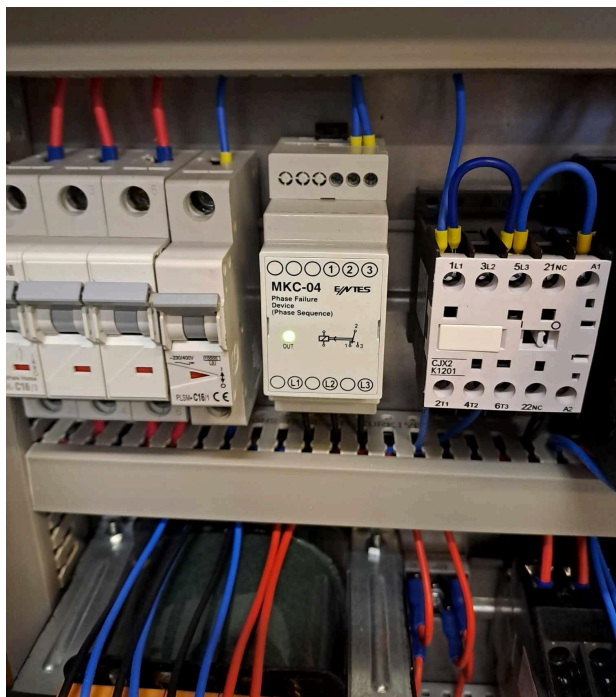
ATENȚIE: nu îndoiiți și tăiați în același timp, deoarece acest lucru poate cauza deteriorarea gravă a motorului!

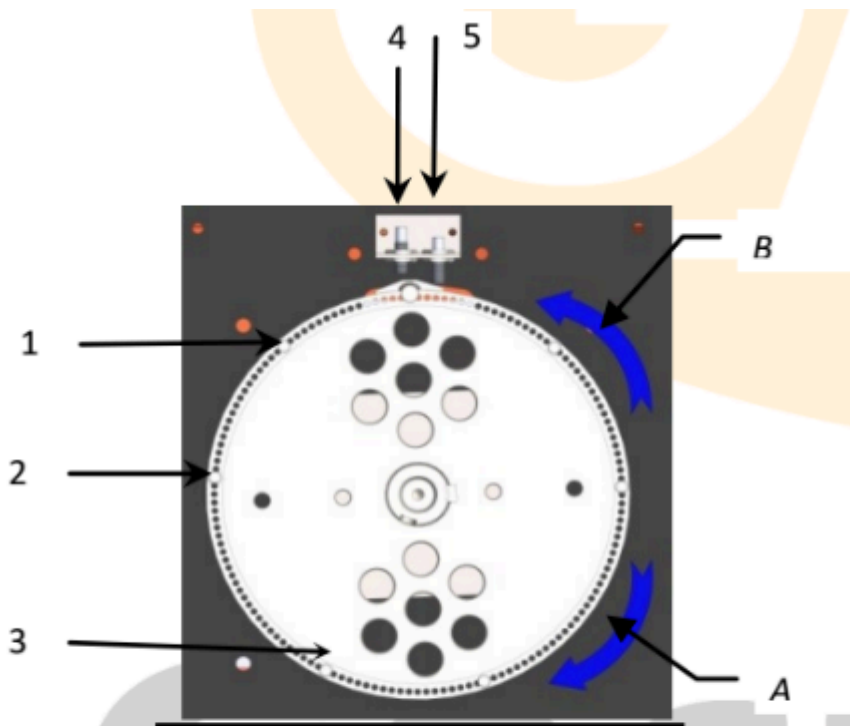
ÎNAINTE DE PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE A MAȘINII

- Citiți manualul de utilizare!
- Verificați starea generală a mașinii, dacă este deteriorată! Dacă întâmpinați vreo anomalie, este INTERZIS să începeți lucrul!
- Verificați tensiunea și starea curelei trapezoidale!
- Instalați mașina pe o suprafață plană, solidă și asigurați-vă că este stabilă pe toate cele patru picioare!
- Nu expuneți aparatul la apă directă.
- Asigurați-vă că zona de lucru este bine iluminată.
- **După verificarea datelor de tensiune a rețelei, mașina este conectată la o rețea electrică adecvată.**
- Conectați pedala la mașină.



IMPORTANT: Dacă după conectarea mașinii la rețeaua electrică, butoanele de pe panou nu funcționează și mașina nu pornește, atunci fazele din priza batantă trebuie înlocuite. Conectați faza L1 în locul L2. După aceea, releul de defecțiune de fază MKC-04 din dulapul electric din interiorul mașinii ar trebui să se aprindă în verde, iar butoanele de pe panou ar trebui să funcționeze și ele.





- 1 Pin de setare a comutatorului = programul P1**
- 2 Pin de setare a comutatorului = programul P2**
- 3 Pin de setare a comutatorului = programul P3**

După finalizarea procedurii de reglare, bara de armare care urmează să fie îndoită trebuie așezată pe mașină și ajustată pentru îndoire, așa cum se arată în Figura 4a-4b-4c-4d. Armatura de beton de îndoit trebuie fixată în funcție de diametru (dacă este mai mică de 16 mm, atunci cu dispozitivul de fixare, dacă este mai mare de 16 mm, apoi cu bucșa de îndoire corespunzătoare). (Figurile 4a-4b-4c-4d). În cele din urmă, când discul de îndoire revine după îndoirea barei de armare, acesta trebuie fixat pe placa de îndoire din partea frontală a barei de armare pentru siguranță pentru a preveni deteriorarea din cauza mișcării barei de armare. (Figura 10). Procesul de reglare trebuie finalizat prin plasarea barei de armare care urmează să fie îndoită paralel cu aceasta prin deplasarea plăcilor de îndoire înainte și înapoi folosind cheia de reglare. (Figura 4a-4b-4c-4d)

Pentru îndoirea în serie, mașina trebuie să fie setată la AUTO și apoi îndoirea trebuie efectuată.

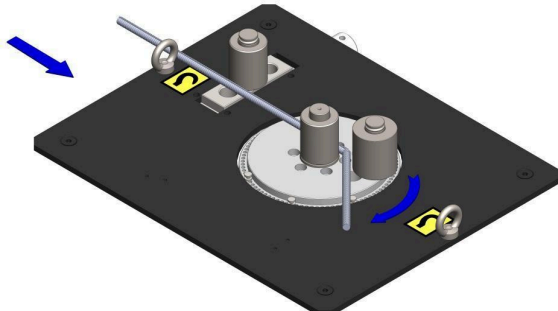
NOTĂ: Când mașina este în poziția MAN, discul de îndoire se va reseta după ce îndoirea este finalizată și când mașina este în poziția de reținere, se va opri. Când mașina este în poziția AUTO, discul de îndoire se oprește în poziția finală prin apăsarea pedalei o dată, terminând îndoirea. Când mașina este în poziția AUTO, mașina poate fi oprită prin apăsarea pedalei de îndată ce începe procesul de îndoire. Mașina oprită poate fi întoarsă manual înapoi la punctul de pornire prin apăsarea continuă a pedalei, apoi trece din nou în modul automat. De asemenea, dacă mașina este în poziția AUTO, discul de îndoire poate fi oprit ținând apăsată pedala în timp ce se întoarce după încheierea procesului de îndoire. Când pedala este eliberată, mașina pornește din nou în direcția în care sa oprit și se oprește în punctul zero. Folosim oprirea de urgență pe baza descrierilor date pentru cazurile periculoase, asigurând astfel protecția operatorului de pericol.


Pentru modificarea setărilor, procesul de îndoire a mașinii trebuie finalizat (punctul zero) în cazurile în care este necesară modificarea setărilor prin apăsarea butoanelor P1-P2-P3, apoi apăsați butonul necesar pentru modificarea setărilor. În caz contrar, setările nu se vor schimba atunci când butoanele sunt apăstate.

AVERTIZARE!!! Armatura de îndoit trebuie să fie îndoită pe un suport de îndoit adecvat, care este de cel puțin 5 ori mai mare decât diametrul barei de îndoit.

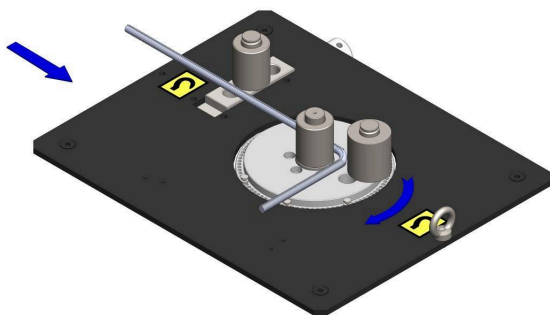
îndoire la 45°:


Butonul comutatorului trebuie setat în poziția OFF și butonul P1 trebuie apăsat. Pe discul de îndoire sunt 3 știfturi de aceeași înălțime. Sensul de rotație poate fi controlat prin setarea mașinii în poziția MAN. Pe măsură ce pinii comutatorului (A și B) se apropie de senzorul indicator pe ambele părți (Figura 1-4), unghiul de îndoire scade. În schimb, unghiul de îndoire crește pe măsură ce vă îndepărtați de senzorul de măsurare. **COMENTARIU:** Pentru butonul P1, pinul comutatorului=1; pentru butonul P2 pinul comutatorului=2; în cazul butonului P3, pinul comutatorului=3 este folosit pentru a seta unghiul.



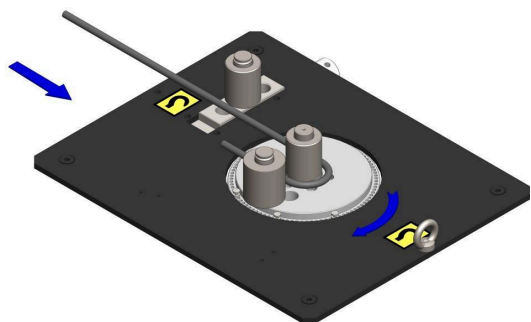
îndoire la 90°: 

Setarea se face în același mod prin apăsarea butonului P2 de pe panoul de control.



Îndoire la 180°: 

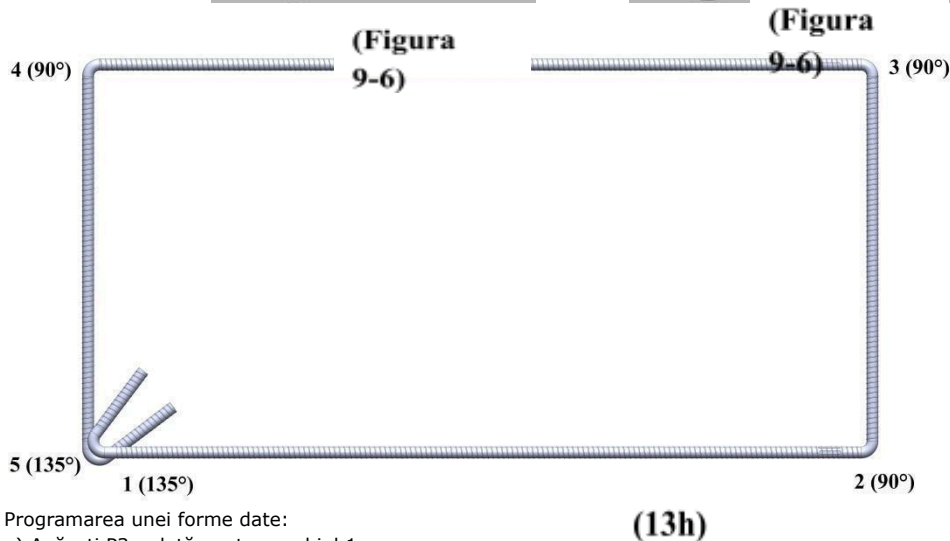
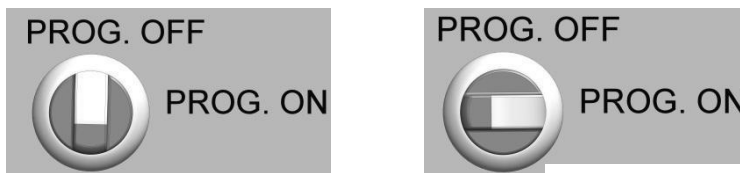
Setarea se face în același mod prin apăsarea butonului P3 de pe panoul de control.



Îndoirea etrierului:

Modul de îndoire a etrierului:

Comutatorul PROGRAM OFF-ON trebuie să fie în poziția PROG ON. Unghiul de 90° utilizat la îndoirea etrierului trebuie setat la P2 înainte ca programul să fie pornit, comutatorul trebuie rotit la programul zero (în sensul acelor de ceasornic) după ce îndoirea etrierului de 135° a fost setată la P3. După rotirea comutatorului, butonul P1 trebuie apăsat o dată. Apoi butoanele P1-P2-P3 vor clipi o singură dată. Acest avertisment indică faptul că aparatul este pregătit pentru programare. După aceea, programarea începe în funcție de unghiul de îndoire dorit. De exemplu: Programarea necesară pentru realizarea formei de îndoire a etrierului este descrisă mai jos.

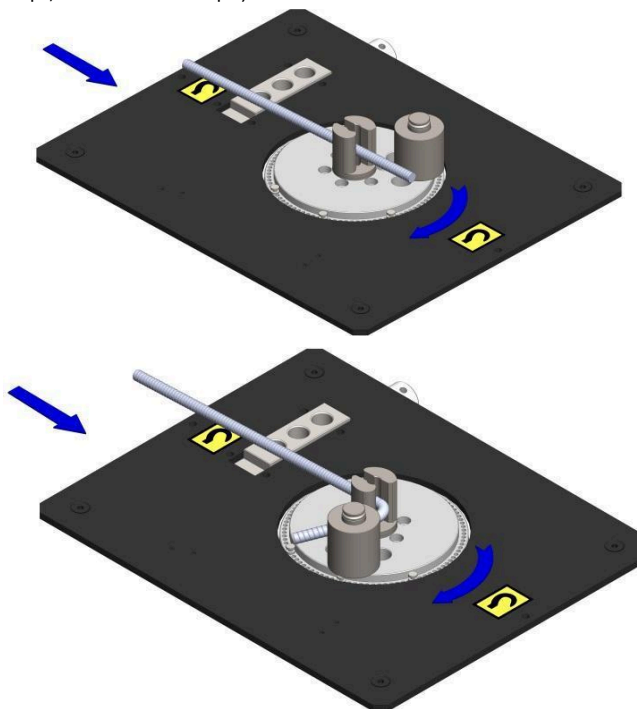


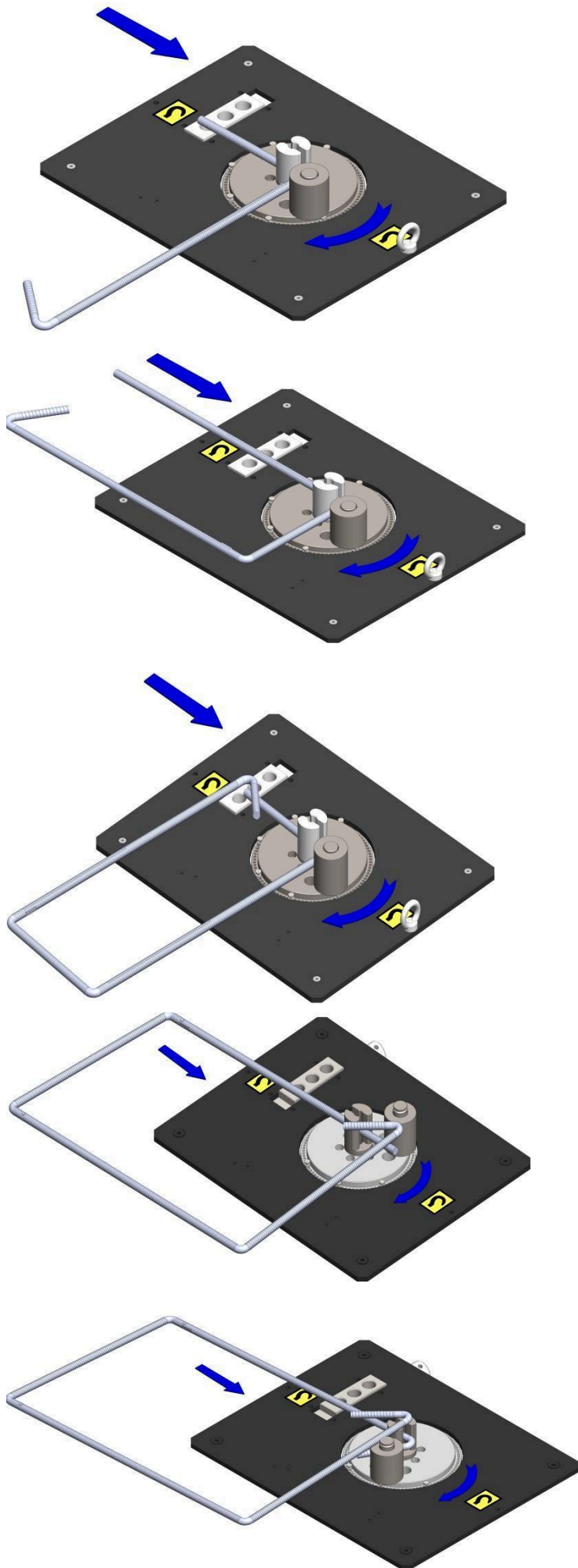
Programarea unei forme date:

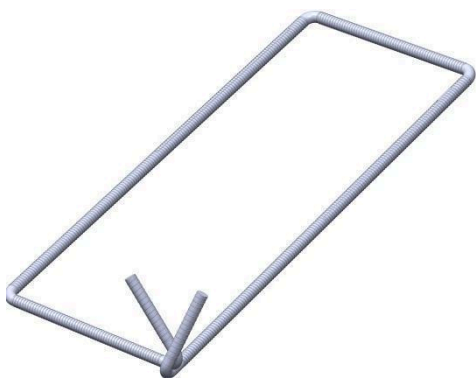
- Apăsăți P3 o dată pentru unghiul 1,
- Apăsăți P2 de trei ori la rând pentru a îndoii 90° pentru unghiurile 2, 3 și 4.
- După apăsarea butonului P3, procesul de programare a unghiului 5 este salvat în memorie prin apăsarea pedalei, iar procesul de programare este încheiat. După finalizarea procedurii de configurare, secvența de îndoire este memorată și sunteți gata să îndoii etrierii. (Figurile 13a-13b-13c-13d-13e-13f-13h-13h)

NOTĂ: Dacă rotiți butonul ON-OFF WITCH în poziția ON, programul este resetat și trebuie programat din nou. Butonul trebuie oprit până când este necesar. Dacă este rotit, programul trebuie reluat așa cum se arată în exemplu.

NOTĂ: Bara de armare care urmează să fie îndoită trebuie să fie îndoită pe o bucsă de îndoire, un știft, un știft de etrier sau un bol drept, care este de cel puțin 5 ori mai mare decât diametrul barei de îndoire.







ÎNȚREȚINERE ȘI INSPECȚIE

Atenție: Înainte de a începe orice activitate de curățare, întreținere sau reparare a mașinii, trageți ștecherul și deconectați mașina de la sursa de alimentare.

- **ATENȚIE!** Citiți manualul de utilizare înainte de a întreține mașina. Mașina poate fi reparată numai de un mecanic calificat!
 - Verificați lunar nivelul uleiului. 150 de ore de funcționare verificați după a și dacă nivelul uleiului este scăzut, completați. În primul rând, uleiul trebuie schimbat după 500 de ore de funcționare, apoi la fiecare 2000 de ore de funcționare. Se recomandă schimbarea uleiului la fiecare doi ani.
 - Ungeți săptămânal punctele de unsoare și piesele mobile. De asemenea, ungeți capetele șuruburilor pentru a preveni oxidarea acestora.
 - La sfârșitul fiecărei zile de lucru, opriți și deconectați mașina.
 - Acoperiți mașina depozitată într-un loc neacoperit cu o prelată impermeabilă.
 - Scoateți materialele rămase din interiorul mașinii.
 - Curățați aparatul în mod regulat.
 - Păstrați mașina curată.
 - NU curățați motorul cu apă!
 - Verificați lamele în mod regulat (la fiecare 8 zile) și înlocuiți-le conform descrierii, dacă este necesar.
 - Verificați lunar nivelul uleiului. Dacă este scăzut, completați-l. Se recomandă schimbarea uleiului la fiecare doi ani
 - Mașina trebuie inspectată/reparată complet cel puțin o dată pe an.
 - Înlocuiți imediat piesele uzate, deteriorate!
 - Folosiți doar piese originale pentru înlocuire!
 - Verificați etanșeitatea capacelor și șuruburilor de protecție!
- La sfârșitul fiecărei zile lucrătoare, deconectați dispozitivul de la rețeaua electrică. Depozitați mașina într-un loc protejat, acoperit, protejați mașina și elementele cu o prelată impermeabilă. Scoateți accesoriile (știi și bușe, etc.) de pe suprafața de lucru a mașinii pentru a preveni rugina.

DEPANARE

Fenomen de eroare	Cauza posibilă	Propunere de soluție
Îndoire necorespunzătoare și/sau tăiere	Cureaua trapezoidală slăbită, deteriorată Un cuțit deteriorat Putere redusă a motorului	Strângeți sau înlocuiți
		Înlocuiște-l
		Examinează-l
Placa se rotește, dar nu revine la poziția inițială	Eroare de comutare	Verificați micro-ulele întrerupătoare
Nu există curent în mașină, luminile indicatoare nu se aprind	Conexiune proastă Eșecul tabloului de distribuție	Verificați alimentarea cu energie a zonei de lucru, a tabloului de distribuție, a conexiunilor la rețea
Indicatorul luminos este aprins, dar aparatul nu pornește	Conexiune necorespunzătoare	Verificați conectorii, zona de lucru și tabloul de distribuție al mașinii
Sursa de alimentare este continuă, dar mașina nu oferă o putere adecvată	Tensiune neuniformă	Verificați tensiunea. Aparatul nu funcționează corect la o tensiune sub 220 V. Dacă este necesar, utilizați un regulator de tensiune.
Uleiul se scurge din cutia de viteze	Piesa uzată sau deteriorată	Înlocuiște-l
La îndoire, placa turnantă nu se oprește la punctul de pornire	Eroare de comutare	Verificați micro-ulele întrerupătoare

Pentru conectarea la rețea, utilizați un cablu de 4x2,5 mm² până la o lungime de 25 m, 4x4 mm² pentru mai mult de 25 m. Folosiți un ștecher de 16A 3P+T compatibil cu prizele pentru ambele capete.

IMPORTANT: Dacă schimbați cablajul motorului, acesta trebuie întotdeauna marcat corespunzător cu un autocolant care indică tensiunea.

Ne dorim să fiți pe deplin mulțumit de produs, așa că dacă observați probleme sau deficiențe, vă rugăm să ne anunțați și vom încerca să le reparăm!



BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti.

İvedik OSB Melih Gökçek Bulvarı OSBTÜRK Plaza No:140/15 Yenimahalle/ANKARA/TÜRKİYE

Tel : +90 312 442 40 35 Fax : +90 312 442 40 32
www.benart.com.tr - info@benart.com.tr

UYGUNLUK SERTİFİKASI CERTIFICATE OF CONFORMITY

Firma Adı Company Name	: GÖÇMAKSAN MAKİNA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ		
Adres Address	: ALİNERİ BULVARI NO:216 OSTİM / YENİMAHALLE / ANKARA / TÜRKİYE		
Ürün Tanımı Product Description	: DEMİR BÜKME MAKİNASI REBAR BENDING MACHINE		
Ürün Markası/Tipi Product Brand/Type	: GÖÇMAKSAN/MG 20B, MG 20BS, MG 20BD, BT 24x5, BD 24x5, B 26, B36, B45x1, B 50, BS 36, BS 45, BS 50, BS 60, BD 26, BD 36, BD 45, BD 50, BD 60, MG 62B, SL 30, B POWER S26, SL 36, EURO 36, Sx26, Sx36, Sx40S, S50H, A 32, HB12x3, HB12x6, RB 36, CBx30, CB 32, MAX 40, DS 32, MH8B, G35B, BEND25, BEND30, BEND40, BEND50, BEND62S, BT26, BTD26		
Referans Yönetmelik(ler) Reference Directive(s)	: 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği Ek-1 2006/42/EC Machinery Safety Directive Annex-1		
Referans Standart(ler) Reference Standard(s)	: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 13850:2015, EN ISO 14120:2015		
Test Raporu Test Report	: Benart Uluslararası Teknik Kontrol Ve Belgelendirme Ltd.Şti. : LVD-2875		
Sertifika No Certificate No	: 3169		
Yayın Tarihi Issue Date	: 16.02.2021	Geçerlilik Tarihi Expiry Date	: 15.02.2022

BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti., yukarıda adı ve adresi belirtilen firmanın, ürüne ilişkin sunduğu dokümantasyonu yukarıda belirtilen referans yönetmelik ve / veya referans standartlara göre incelemiştir. Yönetmeliğe ve standartlara göre ürünün ve dokümantasyonun uygunluğu firma sorumluluğundadır. Ancak yukarıda belirtilen yönetmelik ve / veya referans standartlara, ürünün birden fazla yönetmeliğe ve standarda tabi olması durumunda diğer yönetmeliklerin ve standartların şartlarını da firma yerine getirdiğinde aşağıdaki CE uygunluk işaretini ürün üzerine iliktirebilir ve uygunluk beyanı düzenleyebilir. Bu sertifika firma isteği üzerine düzenlenmiştir.

BENART International Technical Control and Valuation Inc. has inspected the documentation presented concerning the product of the company whose name and address mentioned above according to the reference directive and/or reference standards. Suitability of product and documentation to the directive and standards are under the responsibility of the company. However, in case the product is subject to more than one of the directives and standards which are mentioned above, when the company fulfills conditions of other directives and standards, then it can attach CE conformity marking and arrange conformity declaration. This certificate has been issued as per company request.

Genel Müdür / General Manager



Bu belgenin mülkiyet hakkı BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti. 'ne aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir. BENART bir sonraki kontrol tarihi için belge basım tarihinden 1 yıl sonrasını tavsiye eder. Bu belgenin geçerliliği BENART ile iletişime geçilerek sorgulanabilir.

The property rights to this document belong to BENART International Technical Control and Valuation Inc. and it has to be returned when requested. BENART recommends one year later following the document issue date for the date of next control. The validity of this document can be questioned by contacting BENART.