

Instrucțiuni de utilizare

Masa de taiat si indoit Durher Combi Medium

ÎNAINTE DE A PORNI MAȘINA

- Citiți manualul de utilizare!
- Verificați starea generală a mașinii, dacă este deteriorată sau există orice anomalie, este INTERZISĂ pornirea!
- Verificați tensiunea și starea curelei trapezoidale!
- Instalați mașina pe o suprafață plană și solidă!
- Nu expuneți aparatul la apă directă.
- Asigurați iluminarea adecvată a zonei de lucru.
- **INSTALATI PLACA DE PROTECTIE** pentru a proteja operatorul
- După verificare conectați echipamentul la rețeaua electrică.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE:

VERIFICAȚI ÎNTOTDEAUNA DIRECȚIA DE ROTIRE A PLACII PENTRU INDOIT

Porniți întrerupătorul principal. (Figura 1.)

Selectați direcția de rotație a plăcii rotative rotind întrerupătorul (4 în figură).

Indicatorul luminos este aprins (POWER). Direcția de bază a funcționării mașinii este în sensul acelor de ceasornic.

Apăsăți butonul READY (Figura 2) pentru a alimenta echipamentul. (dacă este apăsat butonul de oprire de urgență sau placa de protecție lipsește, mașina nu funcționează.

Apăsăți butonul START (Figura 3) sau utilizați pedala de comandă galbenă.

!! Sensul de rotație marcat pe comutator depinde de conexiunea electrică a mașinii. Sensul de rotire se poate schimba!!



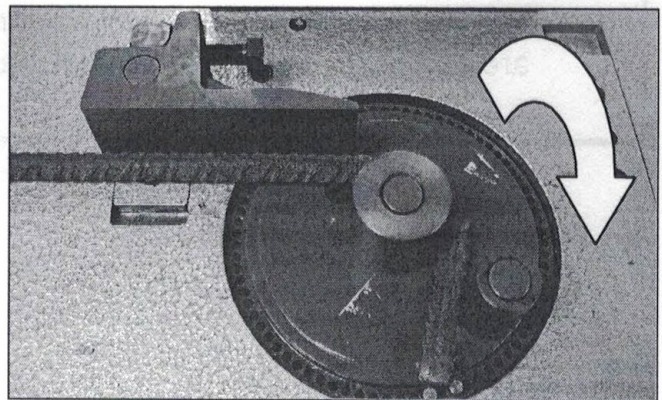
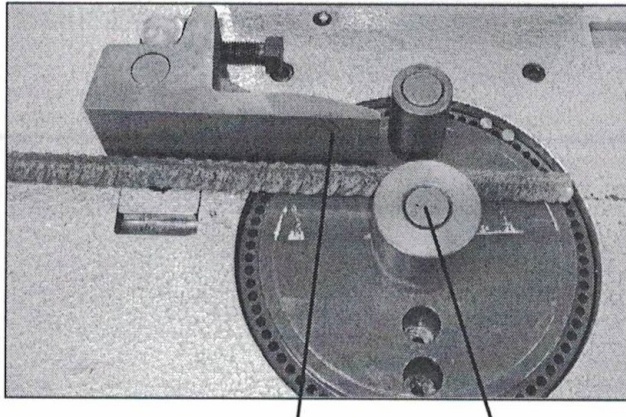
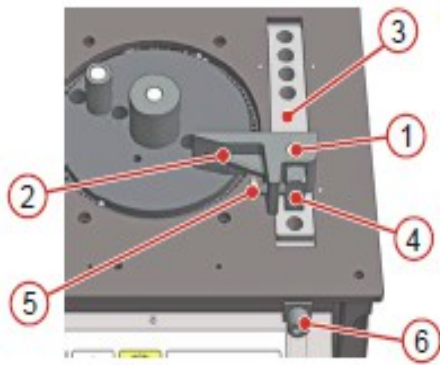
ÎNDOIRE

Amplasați accesoriile necesare pentru lucru:

- știftul central și știftul de îndoit: Așezați știfturile în funcție de dimensiunile fierului și a razei dorite. Instalați întotdeauna manșoanele care măresc diametrul știfturilor. Folosiți întotdeauna știfturile cu un manșon potrivit pentru a proteja suprafața exterioară.

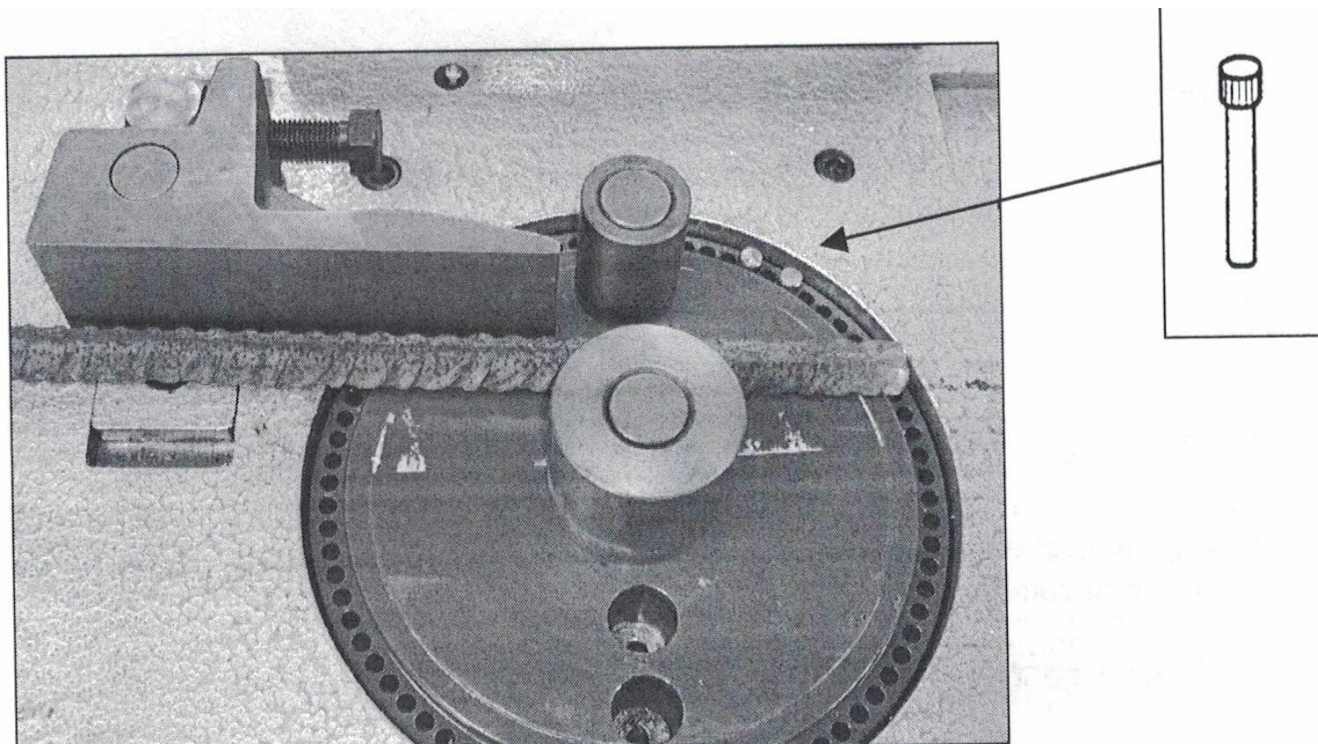
Trebuie lăsat un spațiu de 2 mm!

- opritor (suport fier): Plasati la locul corespunzător razei și sprijiniți-l cu știftul pătrat (figura 1. 2. 3.). Cu ajutorul a două șuruburi de reglare laterale, unghiul de îndoire poate fi reglat mai precis. Când utilizați opritorul, acordați o atenție deosebită sensului de rotație, deoarece în caz de direcție greșită de rotație, mașina poate fi grav deteriorată!



- știftul de reglare a unghiului:

Așezați știftul de reglare a unghiului în funcție de unghiul dorit, în una dintre găurile de pe marginea discului. În funcție de poziția știftului, placa se întoarce, îndoiește fierul și revine la poziția de pornire. Utilizați și știftul de siguranță cu două găuri mai în spate în spate.



PROCESUL DE INDOIRE

Când îndoiiți bare de beton mai mici de 25 mm, utilizați suportul de îndoire, fixați-l corespunzător, asigurați-vă că stați drept.

La îndoirea barelor de beton mai mari de 25 mm, se utilizează un știft și un manșon pentru a evita deteriorarea în timpul îndoirii.

Fixați barele de fier beton cu mâna (numai cu mănuși de protecție) și apăsați pe pedală, după care începe îndoirea. Când placa a revenit în poziția inițială, eliberați pedala. La fiecare îndoire, pedala trebuie întotdeauna apăsată și apoi eliberată. Acordați o atenție sporită pieselor mobile și barelor de fier care trebuie îndoite!

Dacă eliberați pedala în timp ce vă îndoiiți înainte ca aceasta să revină în poziția inițială, placa se oprește. Apăsând din nou pedala, placa continuă să se rotească.

Îndoirea se poate face și cu butonul „START” de pe panoul de control.

De îndată ce știftul de reglare a unghiului ajunge la microîntrerupător, îndoirea este terminată și placa trevine pe poziție.

Unghiul de îndoire poate fi reglat mai precis folosind butonul de pe partea laterală a mașinii.

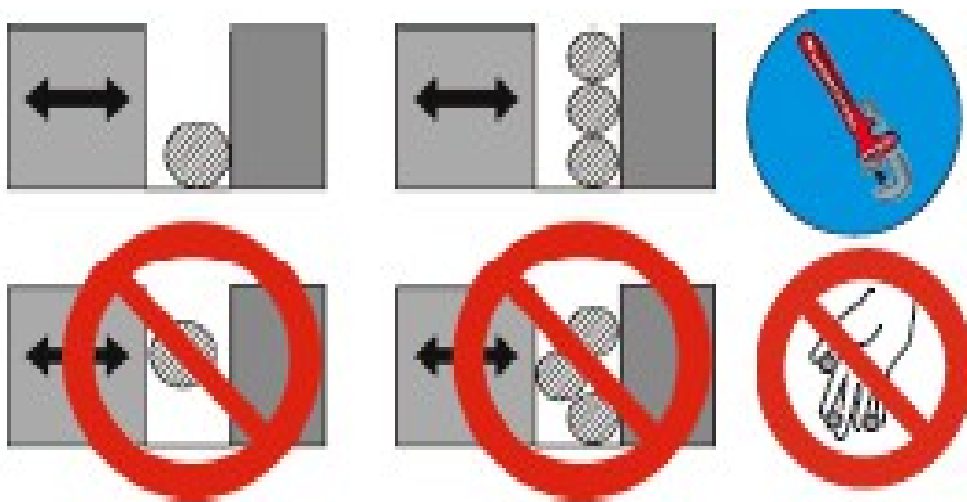
NU atingeți NICIODATĂ placa rotativă sau fierul cu mâna în timpul îndoirii! Așteptați întotdeauna ca mașina să se oprească!

TĂIERE (cu mașină COMBI)

Precauții:

NU atingeți NICIODATĂ cutitele cu mâna în timp ce tăiați! Așteptați întotdeauna terminarea operațiunii! Asigurați-vă ÎNTOTDEAUNA că aparatul este oprit și nu e conectat la rețeaua electrică. înainte de a face acest lucru.

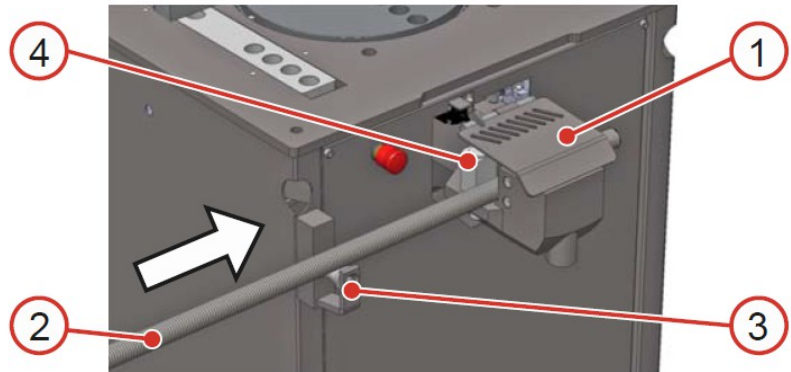
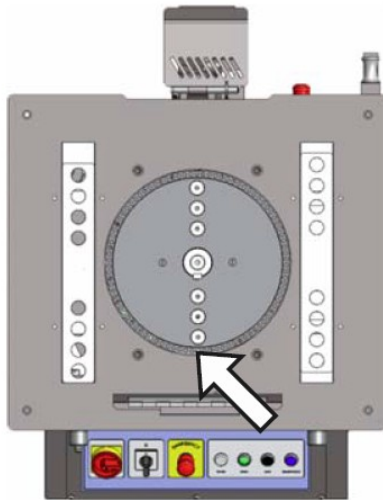
- Țineți barele de fier beton perpendicular cu lamele, așa cum se arată în figură ca.



- NU suprasolicitați aparatul.
- NU folosiți NICIODATĂ mâinile când tăiați mai multe bare de oțel în același timp: utilizați un instrument adecvat.

În funcție de diametrul barelor de beton, trebuie să vă asigurați:

- Despre colectarea pieselor mai mici tăiate.
- Aveți un suport adecvat atunci când tăiați bare lungi de oțel.



- Introduceți știftul direcțional în orificiul din punctul zero (zero) al plăcii, știftul se rotește și readuce muchia de tăiere în poziția inițială când tăierea este terminată. (vezi săgeata din stânga pe imagine).
- Ridicați grila de protecție (1), puneți bara de oțel (2) între cuțite de la stânga la dreapta la punctul de tăiere dorit, apoi închideți grila. Dacă bara de oțel este lungă și grea, utilizați rola de ghidare auxiliară (3) pentru a ușura alimentarea oțelului în punctul dorit.
- Reglați tijele de oțel perpendicular pe lamele de tăiere la secțiunea de tăiere (4).
- Rabatați grila de protecție (1). Dacă grila de protecție nu este închisă, mașina nu va începe să taie.
- Apasați pedala și țineți-o apăsată până când mașina taie. După tăiere lama se retrage automat.
- Împingeți bara de oțel înainte. Mașina este din nou pregătită pentru următoarea operație de tăiere.
- Atâta timp cât țineți pedala apăsată, placa se rotește continuu, iar cuțitul se mișcă înainte și înapoi. Apăsați pedala și mențineți-o apăsată până când mașina a terminat tăierea.

AVERTISMENT: nu îndoiiți și tăiați în același timp, deoarece acest lucru va cauza deteriorarea gravă a motorului!

**"EC" Conformity declaration**

Manufacturer: DURHER, S.A.

Address: POLÍGONO LAS HERAS C/PABLO PICASSO, 12
50420 CADRETE (ZARAGOZA) SPAIN

The undersigned company certifies under its responsibility that the equipment and/or installation here specified has been designed and manufactured, inspected and tested according to the requirements of the Machinery Directive 2006/42/CE.

DESCRIPTION OF THE EQUIPMENT: BENDING / COMBINED**MODEL:**

Serial number: 16064964

Manufacturing year: 2016

Complies with the following provisions:

- Machinery Directive 2006/42/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive **2004/108/CE**

Harmonized Standards applied:

- **EN 12100:** Safety of machinery. General principles of desing. Risk assessment and risk reduction.
- **EN 60204-1:** Safety of machinery. Electrical equipment of machine. Part 1: General requirements.

Authorized person: FRANCISCO JOSÉ LAGUNAS TORRES

Charge in Company: I+D+I

Date: Cadrete (Zaragoza), a 1 of January of 2016

Signature:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Francisco Lagunas Torres". Below the signature is a circular stamp containing the company's address: "POLÍGONO LAS HERAS C/PABLO PICASSO, 12 TEL. 120004 50420 CADRETE (Zaragoza)".

POLÍGONO LAS HERAS
C/PABLO PICASSO, 12 TEL. 120004
50420 CADRETE (Zaragoza)

FRANCISCO LAGUNAS
TECHNICAL MANAGER

Declaratie de conformitate CE

Producator: DURHER SA

**Adresa: Poligono Las Heras C / Pablo Picasso 12
50420 Cadrete Spain**

Producatorul declara ca echipamentul Masa de taiat si indoit fier DURHER COMBI este conform cu standardele si directivele in vigoare.

2006/42/EC

2004/108/EC

EN 12100

EN 60204-1

Persoana autorizata

Francisco Jose Lagunas Torres